



# COMAS

www.comas-srl.it

**COMAS srl**  
Via Cigliano 10 - 50026  
San Casciano in Val di Pesa  
Florence ITALY

Tel. +39 055 822303 / Fax +39 055 820543

info@comas-srl.it - www.comas-srl.it



USE YOUR CAM

## BUILDING QUALITY



### RFC8



Continuous movement filling and bottle closure machine

Macchina di riempimento e chiusura flaconi a movimento continuo

candsign.com

## THECNICAL DESCRIPTION

- Mechanical feeder with elevator.
- Infeed conveyor.
- Glass and anodized aluminium accident protections. A stainless steel standard AISI 304 frame.
- Motorizing system for the movements of various groups. The speed of the machine is adjustable electronically with an inverter.
- Set of stainless steel stars with continuous movement to carry the bottles to the various filling and capping phases.
- Set of endless screws to outdistance the bottles at the entry and the exit of the star.
- Bottle presence control in the star: If the bottle is not present the machine stops, alternatively, a no bottle-no filling-no capping system can be used, so that the machine does not work on an empty station.
- Filling with 8/10/12 syringes with stainless steel AISI 316L cylinder. The syringes are completely demountable for cleaning. Each syringe is complete of an aspiration valve and product discharge. The dosage is adjustable electronically.
- Set of 8 needles with adjustable heights that enter into the bottles and follow them during the filling phases.
- Automatic supply with elevator, equipped with a stainless steel AISI 316 sliding device and star transfer for the selection, transport and positioning on the bottle of eventual under-caps/caps or cover-caps.
- Presence control of under-caps/caps/cover-caps on the bottle. If the control has a negative outcome, the machine can reject the defective object.
- Set of closure heads that carry out the application and the pressure closure of the cap on the bottle. Alternatively it is possible to mount a head seamer or a head for screw caps.
- PLC, steel electric panel, machine control panel eventual touch screen.
- Outfeed conveyor.

## DESCRIZIONE TECNICA

- Carico automatico flaconi con elevatore.
- Nastro di carico flaconi.
- Protezione antinfortunistica in vetro e alluminio anodizzato. Telaio standard in acciaio inox AISI 304.
- Sistema di motorizzazione per la movimentazione dei vari gruppi. La velocità della macchina è regolabile elettronicamente tramite inverter.
- Set di stelle in acciaio inox con movimento continuo per trasportare i flaconi alle varie fasi di riempimento e tappatura.
- Set di viti senza fine per distanziare i flaconi all'entrata e all'uscita dalle stelle.
- Controllo presenza flacone nella stella: se non c'è flacone la macchina si ferma, in alternativa, può essere usato il sistema no bottle-no filling-no capping, in modo che la macchina non lavori sulla la stazione vuota.
- Riempimento con 8/10/12 siringhe con cilindro in acciaio Inox AISI 316L. Le siringhe sono completamente smontabili per la pulizia. Ogni siringa è completa di valvole di aspirazione e mandata prodotto. Il dosaggio è regolabile elettronicamente.
- Set di 8 aghi regolabili in altezza che scendono dentro il flacone e lo seguono durante la fase di riempimento.
- Alimentatori automatici con elevatore, muniti di scivolo in acciaio inox AISI 316 e stelle di trasferimento per la selezione, il trasporto ed il posizionamento sul flacone degli eventuali sottotappi/tappi o cover-cap.
- Controllo presenza sottotappo/tappo/cover-cap sul flacone. Se il controllo ha un esito negativo, la macchina scarta il pezzo in questione.
- Set di teste di chiusura che effettuano l'applicazione e la chiusura a pressione del tappo sul flacone. In alternativa è possibile montare teste aggiratrici o teste per la chiusura di tappi a vite.
- PLC, pannello elettrico inox, pannello controllo macchina con touch screen.
- Nastro di scarico flaconi.



Set of filling nozzles

Gruppo aghi riempimento

# RFC8



High speed continuous motion machine for pharmaceutical sterile and injectables products to be use in Sterile Room, ISO 5

Macchina ad alta velocità per prodotti farmaceutici sterili ed iniettabili adatta a lavorare in Classe 100 ISO 5

