



COMAS

www.comas-srl.it

COMAS srl
Via Cigliano 10 - 50026
San Casciano in Val di Pesa
Florence ITALY

Tel. +39 055 822303 / Fax +39 055 820543

info@comas-srl.it - www.comas-srl.it



USE YOUR CAM

BUILDING QUALITY



RMC4



Semi-automatic filling and capping machine
with an electronic control filling

Macchina riempitrice e tappatrice
semiautomatica con riempimento a controllo
elettronico

candsign.com

Italian
Technology

THECNICAL DESCRIPTION

- Manual bottle loading on the conveyor or into pucks of the RMC4. A chain provided of indexing motion handles bottles and pucks. The chain transfers bottles/pucks to the filling and capping stations.
- Glass and anodized aluminium accident protections.
- A stainless steel standard AISI 304 frame.
- Motorizing system and various group movements.
- Mechanical speed motor variator.
- Electronic controls to verify the presence of the bottle, the cap, and the eventual under-cap.
- Pneumatic gates positioned in proximity of the work areas to allow accesses and outputs of pucks/bottles under the working areas.
- Filling group consisting of 4/6 solid dispensers (according to the model) assembled on fitting clamps.
- Lobe supplier pump for liquids / creams with 3 inverter programmable speeds with variable acceleration and deceleration.
- A time management control panel for needle opening and their movement.
- Needle movement group with a BRUSHLESS ENGINE with a 250MM RUN, with 4 programmable speeds (1 descent speed and 3 independent ascending speeds).
- Nr. 4/6 needles with pneumatic closure with clamp fittings (according to the models).
- Adjustable valve aperture at the end of each bottle.
- Conveyor transfer the bottles/pucks to the star-wheel capping area.
- Manual cap loading by an operator.
- Possibility of inserting an automatic supplier.
- Closure head with adjustable magnetic clutch for screw-caps. Alternatively it is possible to assemble a head seamer or a head for the pressure closure of the caps.
- PLC, steel electric panel, machinery with a touch screen control panel, possibility of memorizing up to 50 dosage programs.
- Bottle unload with a double system of pick and place for bottle extraction from the puck to the unloading conveyor.

DESCRIZIONE TECNICA

- Posizionamento manuale dei flaconi dentro ai pucks o direttamente sul nastro (flaconi stabili). Il nastro provvederà alla movimentazione dei pucks con i flaconi alle varie fasi di riempimento e chiusura.
- Protezione antinfortunistica in vetro e alluminio anodizzato.
- Telaio standard in acciaio inox AISI 304.
- Sistema per la motorizzazione e la movimentazione dei vari gruppi.
- Regolazione della velocità tramite variatore meccanico.
- Controlli elettronici per verificare la presenza del flacone, del tappo e dell'eventuale sottotappo.
- Cancellotti pneumatici posizionati in prossimità delle aree di lavoro per permettere accessi ed uscite dei pucks/flaconi necessari sotto le zone di lavoro.
- Gruppo di riempimento costituito da 4/6 dosatori massici (secondo il modello) montati su raccordi clamps.
- Pompa alimentazione a lobi per liquidi / creme con 3 velocità programmabili per inverter con accelerazione/decelerazione variabile.
- Gestione dei tempi di apertura aghi e della movimentazione degli stessi tramite pannello di controllo.
- Gruppo movimentazione aghi con MOTORE BRUSHLESS con CORSA 250MM, con 4 velocità programmabili (1 velocità di discesa e 3 velocità di salita indipendenti).
- Nr. 4/6 aghi con chiusura pneumatica con attacchi clamps (secondo il modello).
- Apertura delle valvole regolabili all'uscita di ogni dosatore.
- Avvicinamento dei flaconi tramite nastro alla fase di tappaggio.
- Carico manuale tappi per mezzo di un operatore.
- Possibilità di inserire un'alimentazione automatica.
- Testa di chiusura a frizione magnetica regolabile per tappi a vite. In alternativa è possibile montare una testa aggraffatrice o una testa per la chiusura di tappi a pressione.
- PLC, pannello elettrico inox, pannello controllo macchina con touch screen, possibilità di memorizzare fino a 50 programmi dosaggio.
- Scarico flaconi tramite doppio sistema di pick and place per l'estrazione dei flaconi e uscita su nastro di scarico flaconi.



Valve to connect flow meters with lobe pump.

Valvola di connessione tra massici e Pompa Lobi.

RMC4



Flexible machine for many types of bottles and liquid products, from basic watery to high density creams

Macchina flessibile per la produzione di innumerevoli tipi di falcione e di prodotto, dal liquido base alla crema più densa

LAYOUT

